

**Logis** <sup>®</sup>  
*sp. z o.o.*

**PRZEDSIĘBIORSTWO  
PRODUKCYJNO-HANDLOWE**

**DYSTRYBUTOR I PRODUCENT  
ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH**



## **Dział handlowy - elementy złączne, wyroby hutnicze**

Iwona Gębarowska - tel. 502 352 665, email: iwona.gebarowska@logisspzoo.pl

**województwa: śląskie, podlaskie**

Karolina Sokala - tel. 690 492 860, email: karolina.sokala@logisspzoo.pl

**województwa: łódzkie, dolnośląskie**

Magdalena Kozakowska - tel. 502 705 958, email: m.kozakowska@logisspzoo.pl

**województwa: małopolskie, zachodniopomorskie**

Justyna Pabiańczyk - tel. 530 139 803, email: justyna.pabianczyk@logisspzoo.pl

**województwa: warmińsko-mazurskie, mazowieckie, lubelskie**

Paula Adamczyk - tel. 500 476 364, email: p.adamczyk@logisspzoo.pl

**województwa: wielkopolskie, lubuskie**

Anna Frejlich - tel. 507 066 965, email: anna.frejlich@logisspzoo.pl

**województwa: opolskie, kujawsko-pomorskie**

Katarzyna Wzorek - tel. 506 238 051, email: katarzyna.wzorek@logisspzoo.pl

**województwa: pomorskie, podkarpackie**

Karol Sasal - tel. 512 128 069, email: karol.sasal@logisspzoo.pl

**województwo: świętokrzyskie**

## **Dział handlowy - wyroby kute i odlewy**

Paulina Drukała-Wieczerek

tel. 501 166 396, email: paulina.drukala@logisspzoo.pl

Marcin Kisiel

tel. 503 773 178, email: marcin.kisiel@logisspzoo.pl

## **Wydział regeneracji**

Paweł Lawenda

tel. 535 165 555, email: marketing.regeneracja@logisspzoo.pl



**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe LOGIS** jako spółka prawa handlowego istnieje od 2002 roku. Główna siedziba firmy wraz z rozbudowanym zapleczem magazynowym elementów złącznych znajduje się w Kielcach. Kompleks magazynów wyrobów hutniczych oraz pomocniczy magazyn wyrobów śrubowych zlokalizowany jest natomiast w Skarżysku – Kamiennej.

Gwarancją realizacji naszej polityki jakości jest przestrzeganie i ciągłe doskonalenie Wdrożonego Systemu Zarządzania Jakością zgodnego z wymaganiami **PN-EN ISO 9001:2015-10**.

Naszą misją jest:

„Dążenie do wysokiej jakości i efektywności we wszystkim co robimy, a podstawą naszych działań jest troska o Klienta oraz rozwój naszej Spółki”.

Mamy nadzieję iż przedstawiona oferta zainteresuje Państwa i stanie się zachętą do nawiązania trwałej i satysfakcjonującej współpracy.



Od 2018 roku jesteśmy generalnym dystrybutorem  
wyrobów marki **Śrubena Unia Żywiec**.



**ŚRUBENA UNIA**  
**ŻYWIEC**

Oferujemy **zestawy HV** do połączeń sprężanych oraz  
**zestawy SB** do połączeń niesprężanych.

Posiadamy na magazynie, dostępnych „od ręki” **ponad 500 ton**  
zestawów śrubowych, co pozwala nam na dostarczenie towaru do  
klienta nawet w czasie krótszym niż **48H**.

Do zestawów śrubowych oferujemy **badania K2** oraz  
**świadcstwo jakości 3.1 ze znakiem CE**.

Na naszej stronie dostępny jest interaktywny kalkulator momentu dokręcania śrub:

Metoda kontrolowania momentu dokręcania śrub HV / HR (pld R 5.3 EN 1090-2)

d	Ac [mm <sup>2</sup> ]	t <sub>s</sub> [s]	M12 [Nm]	Prędkość obrotowa		Klasa w. mech.	t <sub>rot</sub>
				0,25 M2	0,20 M2		
M12	80,7	296,0	93,633	69	Zobowiązanie produkcji	10,2	10000/Nm
M16	177,8	699,0	224,797	171			
M20	347,0	1412,0	447,91	334			
M22	523,0	2057,0	640,602	488			
M24	723,0	2770,0	872,857	570			
M27	975,0	3620,0	1127,162	666			
M30	1290,0	4620,0	1443,68	1149			
M36	2170,0	8190,0	2576,922	2007			
<b>ŚRUBENIA</b>							

$M12 [Nm] = 0,25 \cdot d^2 \cdot t$

Prędkość obrotowa [rpm]	Kąt obrotu [°]	Prędkość pełnego obrotu [rpm]
1000	360	1000
1500	540	1500
2000	720	2000

d - średnica nominalna w mm  
t - długość gwintu

Metoda kontrolowania momentu dokręcania śrub HV / HR (pld R 5.3 EN 1090-2)

d	Ac [mm <sup>2</sup> ]	t <sub>s</sub> [s]	M12 [Nm]	Prędkość obrotowa		Klasa w. mech.	t <sub>rot</sub>
				0,25 M2	0,20 M2		
M12	80,7	296,0	93,633	69	110	10,2	10000/Nm
M16	177,8	699,0	224,797	171	276		
M20	347,0	1412,0	447,91	334	604		
M22	523,0	2057,0	640,602	488	727		
M24	723,0	2770,0	872,857	570	824		
M27	975,0	3620,0	1127,162	666	1021		
M30	1290,0	4620,0	1443,68	1149	1225		
M36	2170,0	8190,0	2576,922	2007	2228		
<b>ZWIEN</b>							

$M12 [Nm] = 0,2 \cdot d^2 \cdot t$

$0,20 \cdot M12 [Nm] = 0,08 \cdot d^2 \cdot t$

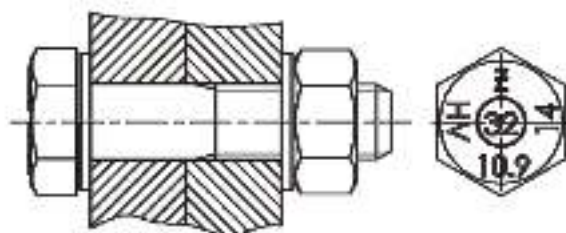
**Logis** <sup>®</sup>  
sp. z o.o.

PRZEDSIĘBIORSTWO  
PRODUKCYJNO-HANDLOWE

GENERALNY DYSTRYBUTOR  
PRODUKTÓW MARKI



**SRUBENA  
UNIA**  
POLAND



# ZESTAWY ŚRUBOWE HV

## EN 14399-4/6 KL.10.9 tZn CE

Produkty, które oferujemy, przeznaczone są do połączeń sprężanych wykorzystywanych w budowie:

• **mostów** • **hal** • **budynków** • **konstrukcji nośnych**.

W skład zestawu śrubowego do połączeń sprężanych HV wchodzi:

- Śruba wg PN EN 14399-4 (DIN 6914) w kl. 10.9 tZn
- Nakrętka wg PN EN 14399-4 (DIN 6915) w kl. 10 tZn
- Dwie podkładki wg PN EN 14399-6 (DIN 6916) tZn

Do zestawów śrubowych dołączamy **świadectwo odbioru wg EN 10204 - 3.1**



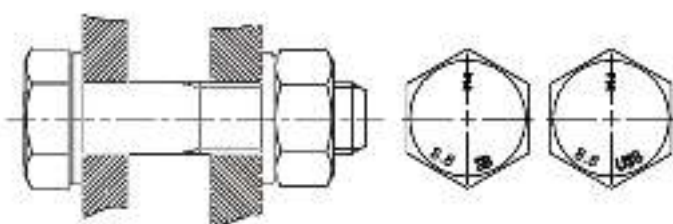
**Logis** <sup>®</sup>  
sp. z o.o.

PRZEDSIĘBIORSTWO  
PRODUKCYJNO-HANDLOWE

GENERALNY DYSTRYBUTOR  
PRODUKTÓW MARKI



**SRUBENA  
UNIA**  
POLAND



## ZESTAWY ŚRUBOWE SB EN 15048 tZn CE

Śruby o klasie wytrzymałości 8.8 stosowane  
w budownictwie stalowym w połączeniach  
niesprężanych.

**W skład zestawu śrubowego do połączeń niesprężanych SB wchodzi:**

- Śruba wg PN EN ISO 4014, 4017 tZn
- Nakrętka wg PN EN ISO 4032 tZn

Do zestawów śrubowych dołączamy **świadectwo jakości 3.1 ze znakiem CE**.

**Podkładki** - dopuszcza się stosowanie podkładek bez żadnego oznakowania, ponieważ ich wpływ na seinięcie i rozciąganie zestawu jest znikomy.



## ELEMENTY ZŁĄCZNE

**LOGIS Sp. z o. o.**, to nie tylko jeden z największych dystrybutorów elementów złącznych dla różnych gałęzi przemysłu w kraju oferujący szeroką gamę standardowych artykułów złącznych według norm **PN, DIN, ISO, BS, ANSI, EN**.

**LOGIS Sp. z o. o.**, to również **producent wyrobów śrubowych**. W naszym zakładzie zlokalizowanym w Częstochowie prowadzimy produkcję śrub dwustronnych.

Produkujemy śruby zgodnie z normami **DIN, ISO** oraz **ASME**.

Produkujemy wyroby m.in. z takich gatunków stali jak: **25CrMo4** i **42CrMo4**.



Dzięki nowoczesnemu parkowi maszynowemu oraz uzyskanym certyfikatom **PED/UDT** jesteśmy w stanie zrealizować najbardziej wymagające zamówienie.

Oferujemy także pręty gwintowane/stężenia o długości **do 6m**.







# CERTYFIKAT

Certificate

SYSTEMU JAKOŚCI DLA WYTWÓRCY MATERIAŁÓW WIG DYREKTYWY 2014/68/UE  
OF THE QUALITY SYSTEM ACCORDING TO DIRECTIVE 2014/68/EU FOR MANUFACTURER OF MATERIALS

Nr/No. CSJ/1207/WM/PED/2021

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT  
UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadczają, że firma:  
certifies that the company:

## PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO- HANDLOWE LOGIS SP. Z O.O.

ul. Sieje 121A, 25-561 Kielce

lokalizacja:

Wydział Regeneracji, ul. Trochimowskiego 21, 42-207 Częstochowa

wdrożyła oraz stosuje system jakości w zakresie wytwarzania  
materiałów/elementów przeznaczonych do urządzeń ciśnieniowych  
sprawdzony na zgodność z Załącznikiem I pkt 4.3 Dyrektywy 2014/68/UE

has implemented and applies the quality system in production of materials/elements intended to be used in pressure  
equipment verified for conformity with Annex I Clause 4.3 of the Directive 2014/68/EU

Zakres oraz warunki udzielenia certyfikatu określone zostały w załączniku.

The scope and conditions of the certificate are specified in the annex to this certificate.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification grant:	26.10.2021
Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle valid:	04/11/2021 do/fo 25.10.2024

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności  
Director of Certification and Conformity  
Assessment Department

Jacko Niemczyk

Warszawa, 26.10.2021



www.udt.gov.pl



Urząd Dozoru Technicznego, 02-353 Warszawa, ul. Szczepińska 34



22 57 22 100



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO  
ZAAŁCZNIK DO CERTYFIKATU SYSTEMU JAKOŚCI  
DLA WYTWÓRCY MATERIAŁÓW WIG DYREKTYWY 2014/68/UE

Nr CSJ/1207/WM/PED/2021

## PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE

LOGIS SP. Z O.O.

ul. Sieje 121A, 25-561 Kielce

wraz z lokalizacją

Wydanie 1 z dnia 26.10.2021 r.

Zakres Certyfikacji:

- Rodzaj wykonywanych wyrobów (materiały / elementy):**
  - śruby z łbem sześciobokowym,
  - śruby dwustronne, pręty gwintowane,
  - nakrętki sześciobokowe.
- Stosowane specyfikacje techniczne (normy wyrobów):**  
PN-EN ISO 898-1 i -2, PN-EN ISO 4014, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 4032, PN-EN ISO 15154
- Normy materiałowe:**  
Na stałe węglowe i stopowe do produkcji elementów złącznych.
- Zakres wymiarowy produkowanych wyrobów:**
  - matryczne: M12 do M17,
  - całkowite: 3/8" do 1 1/2"
- Stosowane technologie:**  
walcowanie gwintu, obróbka skrawaniem

**Warunki ważności certyfikatu:**  
Niniejszy certyfikat jest ważny pod warunkiem utrzymania ważności systemu zarządzania jakością z normą  
PN-EN ISO 9001:2015.

Dyrektor Departamentu  
Certyfikacji i Oceny Zgodności

Jacko Niemczyk



www.udt.gov.pl



Urząd Dozoru Technicznego, 02-353 Warszawa, ul. Szczepińska 34



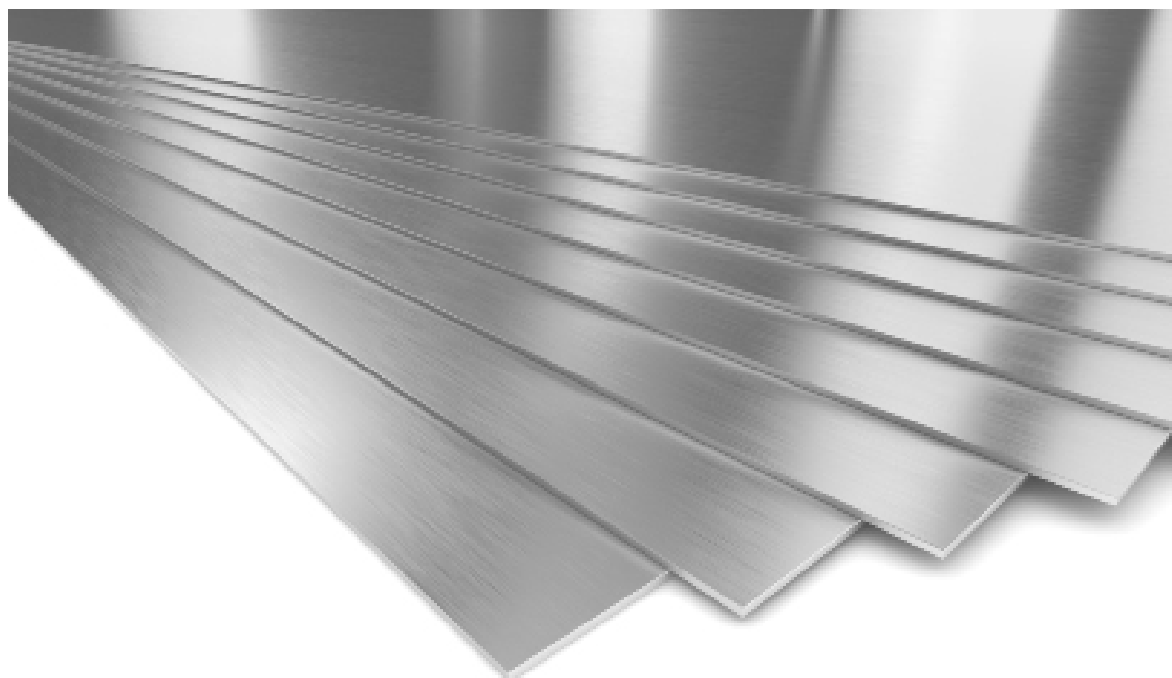
22 57 22 100

# BLACHY

**Firma LOGIS** zapewnia również szeroką gamę blach gatunków konstrukcyjnych, kotłowych oraz okrętowych.

W stałej ofercie na naszych składach posiadamy:

- blachy konstrukcyjne S235JR +AR (N), S355J2+N
- blachy kotłowe P355GH, P355NH, P295GH, 16Mo3, 13CrMo4-5;
- blachy z domieszką miedzi S235JRG2Cu, S355J2Cu+N
- blachy okrętowe DNV, GL, LRS, BV według EN lub ASTM: A;D;E; SA516gr70
- blachy konstrukcyjne odporne na korozję atmosferyczną S235J0W, S355J12W+N
- blachy ze stali drobnoziarnistej o podwyższonej wytrzymałości S690QL, S890QL, S960QL
- blachy ze stali ulepszonych cieplnie C45
- blachy trudnościeralne (Hardox, Durostat, Nicrodur, Raex)



# WYROBY KUTE

## odkuwki

Oferujemy wyroby swobodnie kute o wadze **od 0,5 do 70000 kg** oraz odkuwki matrycowe o wadze **od 0,2 do 50kg**.

Proponujemy odkuwki wykonane z materiałów wg norm **PN/EN/DIN/ASTM** ze stali: niestopowej; niestopowej konstrukcyjnej; niestopowej do ulepszania cieplnego i hartowania powierzchniowego; niskostopowej; stopowej; stopowej konstrukcyjnej do nawęglania, ulepszania cieplnego i hartowania powierzchniowego; narzędziowej do pracy na zimno i na gorąco; odpornej na korozję; żaroodpornej.

Odkuwki dostarczamy w stanie:

surowym; obrobionym cieplnie; obrobionym mechanicznie (wstępnie lub na gotowo zgodnie z założeniami zamawiającego i dokumentacją techniczną).

Odkuwki mogą być poddawane badaniom:

mechanicznym; defektoskopowym; metalograficznym.



# WYROBY KUTE

## odkuwki

Wszystkie prezentowane odlewy i odkuwki obrabiamy w naszym zakładzie produkcyjnym **LOGIS - REGENERACJA** w Częstochowie, gdzie wg rysunków i projektów powstają części, elementy linii, a także całe urządzenia.



## GRUPA LOGIS