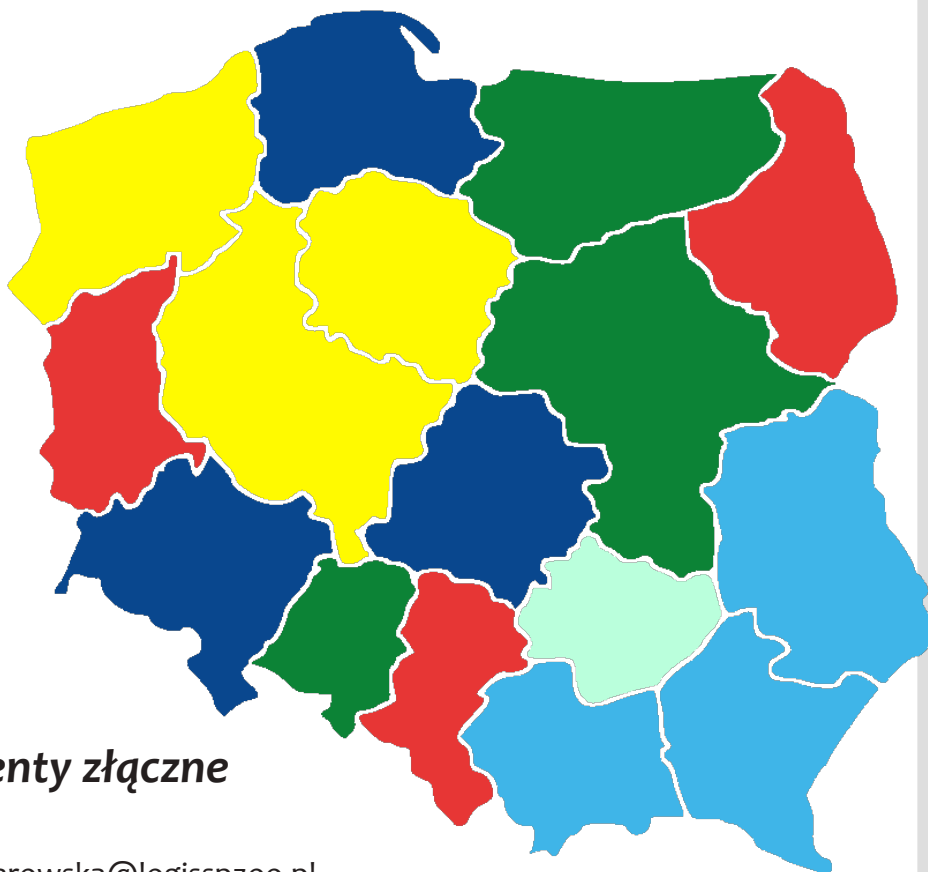




Logis [®] sp. z o.o.

PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWE

ELEMENTY ZŁĄCZNE
WYROBY HUTNICZE
WYROBY KUTE I ODLEWY



Dział handlowy - elementy złączone

Iwona Gębarowska

tel. 502 352 665, email: iwona.gebarowska@logisspzoo.pl

Karolina Sokala

tel. 690 492 860, email: karolina.sokala@logisspzoo.pl

Magdalena Kozakowska

tel. 502 705 958, email: m.kozakowska@logisspzoo.pl

Diana Stępień

tel. 502 705 869, email: diana.stepien@logisspzoo.pl

Paula Adamczyk

tel. 500 476 364, email: p.adamczyk@logisspzoo.pl

Karol Sasal

tel. 512 128 069, email: karol.sasal@logisspzoo.pl

Dział Handlowy - wyroby hutnicze

Magdalena Kozakowska

tel. 502 705 958, email: m.kozakowska@logisspzoo.pl

Michał Sygut

tel. 501 406 782, email: michal.sygut@logisspzoo.pl

Diana Stępień

tel. 502 705 869, email: diana.stepien@logisspzoo.pl

Dział handlowy - wyroby kute i odlewy

Paulina Drukała-Wieczerek

tel. 501 166 396, email: p.drukala@logisspzoo.pl

Marcin Kisiel

tel. 503 773 178, email: marcin.kisiel@logisspzoo.pl

Sylwia Podsiadło

tel. 500 021 498, email: sylwia.podsiadlo@logisspzoo.pl

Przedsiębiorstwo Handlowe LOGIS jako spółka prawa handlowego istnieje od 2002 roku. Główna siedziba firmy wraz z rozbudowanym zapleczem magazynowym elementów złącznych znajduje się w Kielcach. Kompleks magazynów wyrobów hutniczych oraz pomocniczy magazyn wyrobów śrubowych zlokalizowany jest natomiast w Skarżysku – Kamiennej.

Gwarancją realizacji naszej polityki jakości jest przestrzeganie i ciągłe doskonalenie Wdrożonego Systemu Zarządzania Jakością zgodnego z wymaganiami **PN-EN ISO 9001:2015-10**.

Naszą misją jest:

„Dążenie do wysokiej jakości i efektywności we wszystkim co robimy, a podstawą naszych działań jest troska o Klienta oraz rozwój naszej Spółki”.

Mamy nadzieję iż przedstawiona oferta zainteresuje Państwa i stanie się zachętą do nawiązania trwałej i satysfakcjonującej współpracy.



ELEMENTY ZŁĄCZNE

LOGIS Sp. z o. o. to jeden z największych dystrybutorów elementów złącznych dla różnych gałęzi przemysłu w kraju. Jako lider w branży śrubiarskiej szeroką gamę typowych artykułów złącznych opieramy na tak znanych markach jak Śrubena Unia Żywiec oraz Koelner Łańcucka Fabryka Śrub. Oprócz tego posiadamy w ciągłej sprzedaży wyroby pochodzące od renomowanych producentów m.in. z Niemiec, Holandii, Włoch, Francji i Wielkiej Brytanii. Nasza oferta obejmuje wyroby według norm **PN, DIN, ISO, BS, ANSI, EN** ze świadectwami jakości i certyfikatami oraz według powierzonej dokumentacji Klienta.

Posiadamy na magazynie **25.000** pozycji asortymentowych będących artykułami standardowymi. Daje nam to możliwość kompleksowej realizacji zamówień naszych Klientów w krótkim czasie. Fakt ten uważamy za kluczową siłę w zakresie asortymentu podstawowego obejmującego szczególnie śruby w rozmiarach **od M4 do M52** oraz nakrętki **od M4 do M52** zróżnicowane klasowo w przedziale twardości **od 5.8 poprzez 5.6, 8.8, 10.9, 12.9**.

Jako autoryzowany przedstawiciel producenta śrub Śrubena Unia Żywiec szczególnie zachęcamy Państwa do zapoznania się z ofertą zestawów **HV, SB** oraz **HR** wykorzystywanych w budowach konstrukcji stalowych. Oferowane przez nas produkty posiadają wszelkie wymagane atesty i certyfikaty.

Na życzenie Klientów produkty pakowane są w pojemniki metalowe po 50 kg, kartony tekturowe różnej wielkości oraz w paleta-skrzynie. Sprzedaż produktów na rynek krajowy prowadzi Dział Sprzedaży.

ELEMENTY ZŁĄCZNE

Oferta elementów nietypowych obejmuje pięć najbardziej prężnie rozwiniętych grup asortymentowych:

1. Wyroby dla budownictwa

1.1. Śruby HV do połączeń sprężanych.

Śruby o klasie wytrzymałości 10.9 stosowane w budownictwie stalowym w połączeniach sprężanych. W skład zestawu śrubowego do połączeń sprężanych HV wchodzi:

- Śruba wg DIN 6914; PN EN 14399-4
- Nakrętka wg DIN 6915; PN EN 14399-4
- Podkładka wg DIN 6916; PN EN 14399-5; PN EN 14399-6

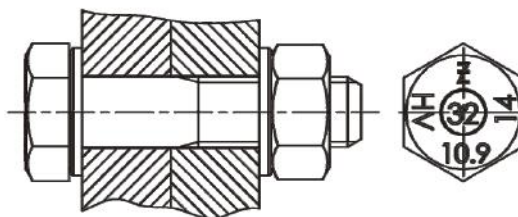
Zestawy śrubowe posiadają trwałe zabezpieczenie antykorozyjne przez cynkowanie ogniowe.

M12-M36*

kl. wł. mech.: HV - 10.9

HR - 8.8, 10.9

*M39-M56 wg. DAST - Richtlinie 21



1.2. Śruby SB do połączeń niesprężanych.

Śruby o klasie wytrzymałości 8.8 stosowane w budownictwie stalowym w połączeniach niesprężanych. W skład zestawu śrubowego do połączeń niesprężanych SB wchodzi:

- Śruba wg PN EN ISO 4014, 4017
- Nakrętka wg PN EN ISO 4032
- Podkładka wg DIN EN ISO 7089 (dopuszcza się stosowanie podkładek bez żadnego oznakowania gdyż mają znikomy wpływ na własności połączenia dlatego podkładki nie wchodzi w skład zestawu).

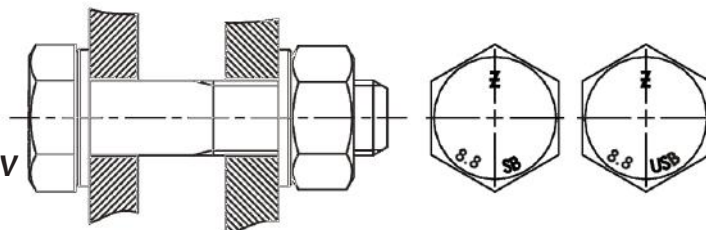
Zestawy śrubowe posiadają trwałe zabezpieczenie antykorozyjne przez cynkowanie ogniowe.

M5-M39

kl. wł. mech. śrub: 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 6.8, 8.8, 10.9

nakrętek: 5, 6, 8, 10, 12

podkładek: min. 100HV, 200 HV, 300HV



Zestawy śrubowe HV oraz SB dostarczane są w opakowaniach oznaczonych etykietami z pełnymi informacjami na temat producenta oraz numeru partii.



ELEMENTY ZŁĄCZNE

2. Śruby do połączeń dla przemysłu gazowniczego, petrochemicznego oraz naftowego:

- śruby i nakrętki do rurociągów, turbin, zbiorników ciśnieniowych i innych, wykonane z materiałów w gatunkach: C45E, C35E, 25CrMo4, 21CrMoV5-7, 42CrMo4, 45-T, 35-T, 25HM, 21HMF, 1.4301, 1.4541, 1.4404
- śruby dwustronne typ SA, Z i K wg PN-68/H-74302 od M12 do M80 z nakrętkami wg PN-68/H-74303 typ N i NF;
- śruby dwustronne wg DIN 2510
- szpilki gwintowane wg DIN 976 od M10 do M100

Specjalizujemy się w dostawach wyrobów podlegających odbiorom Urzędu Dozoru Technicznego oraz Dyrektywy PED 97/23/WE. Stale wykorzystywane do produkcji takich elementów przystosowane są do pracy w podwyższonych temperaturach, ulepszone cieplnie wg PN EN 10269 oraz zharmonizowane Dyrektywą PED 97/23/WE.

3. Śruby fundamentowe

Wykonane według norm (DIN 261, DIN 529, DIN 797, DIN 7992) ewentualnie rysunków. Stosowana powłoka antykorozyjna to ocynk galwaniczny, ocynk ogniowy, czernienie oraz fosforowanie. Najczęściej występujące rodzaje to:

- śruby fundamentowe młotkowe-podsadzane (typ 1, rodzaj P)
- śruby fundamentowe fajkowe-wygięte (typ 2, rodzaj W)
- śruby fundamentowe fajkowe-zamknięte (typ 2, rodzaj Z)
- śruby fundamentowe fajkowe-proste (typ 2, rodzaj P)
- śruby kielichowe do młynów

4. Śruby wg ASME, ANSI, ASTM

Oferujemy pręty gwintowane i nakrętki ciężkie ze stali w standardzie ASTM równocześnie metryczne jak i calowe. W tym również pręty gwintowane według ANSI B16.5 w gatunkach materiałów: A193 GR. B7, B16 ; A320 GR. L7; A194 GR.2H, 4. Gwinty calowe o skoku normalnym UNC i drobnozwojne UNF wykonywane metodą walcowania.

5. Śruby według indywidualnych szkiców i rysunków.

Proponujemy wyroby o nietypowych wymiarach i kształtach w klasach wytrzymałości: 5.6, 5.8, 6.8, 8.8, 10.9, 12.9, według norm PN/EN i DIN zgodnie z rysunkami oraz indywidualnymi uzgodnieniami z odbiorcą. Specjalizujemy się w produkcji śrub pasowanych, młotkowych, oczkowych, naciągowych, radełkowanych, śrub i nakrętek z gwintem trapezowym. Zakres rozmiarowy obejmuje średnice od M39 do M100.

Oferta nie przedstawia wszystkich naszych możliwości produkcyjnych dlatego też zachęcamy do składania zapytań ofertowych.

WYROBY HUTNICZE

Na przestrzeni lat istnienia na rynku **Firma LOGIS** zajęła pozycję godnego partnera dla wszystkich producentów rur stalowych w kraju. Rok 2004 zaowocował rozpoczęciem współpracy w zakresie dystrybucji rur przewodowych wysokogatunkowych oraz konstrukcyjnych produkowanych przez wytwórców z obszaru UE.

Rury stalowe obok elementów złącznych stanowią wiodący asortyment przez nas oferowany. Oferta obejmuje:

- rury stalowe ze szwem od $\varnothing 10,2$ do $\varnothing 2820$
- rury stalowe bez szwu od $\varnothing 10,2$ do $\varnothing 508$

Dostarczane przez nas rury sklasyfikować można wg poniższej specyfikacji zawierającej gatunki rur o wszelakim zastosowaniu (kotłowe, konstrukcyjne, przewodowe, na cylindry hydrauliczne itd.):

TABELA NORM I GATUNKÓW RUR BEZ SZWU	
Gatunki stali	Asortyment
32HA	cylindry hydrauliczne PN-H-74248
L210GA, L235GA, L245GA, L290GA, L360GA	rury przewodowe dla mediów palnych
P195TR1, P195TR2, P235TR1, P235TR2, P265TR1, P265TR2	rury przewodowe niestopowe do pracy w temperaturze otoczenia PN-EN10216-1
P195GH, P235GH, P265GH, 16Mo3, 14MoV6-3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, X10CrMoVNb9-1	rury kotłowe PN-EN10216-2
P275NL1, P355N, P355NH, P355NL1	rury do zastosowań ciśnieniowych ze stali drobnoziarnistych PN-EN 10216-3
P215NL, P265NL	rury do pracy w niskich temperaturach PN-EN 10216-4
St37.0, St44.0, St52.0	rury przewodowe o szczególnych wymaganiach wg DIN 1629
S235JRH, S275J0H, S275NH, S355J0H, S355J2H, S355NH	rury konstrukcyjne wg DIN/EN 10210
E235, E275, E315, E355,	
E275K2, E355K2	rury ogólnego stosowania ze stali stopowych i niestopowych – EN10297-1
St35.8, St45.8, 15Mo3, 13CrMo44, 10CrMo910, 14MoV63	rury kotłowe wg DIN 17175

Szeroki wybór tego asortymentu znajduje się w naszym składzie wyrobów hutniczych w Skarżysku-Kamiennej.



WYROBY HUTNICZE

Jesteśmy postrzegani jako rzetelny i zaufany dostawca rur do produkcji cylindrów hydraulicznych stosowanych do produkcji zmechanizowanych obudów górniczych.

Rury na obudowy górnicze:

- gatunek: 32HA
- norma: PN -H - 74248
- zakres średnic: od \varnothing 121mm do \varnothing 508mm
- grubość ścianek; od 10mm do 50 mm
- ulepszenie cieplne w kategorii: C550, C680, C730 do grubości ścianki 25mm

Ulepszenie cieplne powyżej grubości ścianki 25mm do uzgodnienia w przypadku możliwości technologicznych wydziału produkcyjnego.

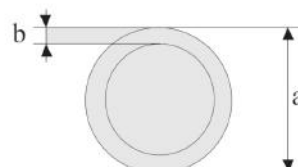
W przypadku rur o wymiarach niestandardowych (np: \varnothing 250, \varnothing 225, \varnothing 208) każdorazowo prosimy o składanie zapytań ofertowych w celu zweryfikowania możliwości produkcyjnych. Prosimy również o podawanie wymiarów „na gotowo”.

Pragniemy poinformować iż istnieje możliwość kompletacji dostaw obejmująca praktycznie cały zakres wyrobów hutniczych np: blacy, profile, pręty, kształtowniki.

Dysponujemy przecinarką taśmową o możliwościach cięcia średnic do 457mm, natomiast tolerancja cięcia wynosi 0,5mm na długości.

Wzór na obliczenie teoretycznej wagi 1mb rury stalowej:

$$Q = [(a - b) \times b] \times 0,02466$$



BLACHY

Firma LOGIS zapewnia również szeroką gamę blach gatunków konstrukcyjnych, kotłowych oraz okrętowych.

W stałej ofercie na naszych składach posiadamy:

- blachy konstrukcyjne S235JR +AR (N), S355J2+N
- blachy kotłowe P355GH, P355NH, P295GH, 16Mo3, 13CrMo4-5;
- blachy z domieszką miedzi S235JRG2Cu, S355J2Cu+N
- blachy okrętowe DNV, GL, LRS, BV według EN lub ASTM: A;D;E; SA516gr70
- blachy konstrukcyjne odporne na korozję atmosferyczną S235J0W, S355JJ2W+N
- blachy ze stali drobnoziarnistej o podwyższonej wytrzymałości S690QL, S890QL, S960QL
- blachy ze stali ulepszonych cieplnie C45, C45
- blachy trudnościeralne (Hardox, Durostat, Nicrodur, Raex)



WYROBY KUTE

odkuwki

Odkuwki swobodnie kute

Oferujemy wyroby swobodnie kute o wadze od 0,5 do 70000 kg oraz odkuwki matrycowe o wadze od 0,2 do 50kg.

Proponujemy odkuwki wykonane z materiałów wg norm PN/EN/DIN/ASTM ze stali:

- niestopowej
- niestopowej konstrukcyjnej
- niestopowej do ulepszania cieplnego i hartowania powierzchniowego
- niskostopowej
- stopowej
- stopowej konstrukcyjnej do nawęglania, ulepszania cieplnego i hartowania powierzchniowego
- narzędziowej do pracy na zimno i na gorąco
- odpornej na korozję
- żaroodpornej

Odkuwki dostarczamy w stanie:

- surowym
- obrobionym cieplnie
- obrobionym mechanicznie
- (wstępnie lub na gotowo zgodnie z założeniami zamawiającego i dokumentacją techniczną)

Odkuwki mogą być poddawane badaniom:

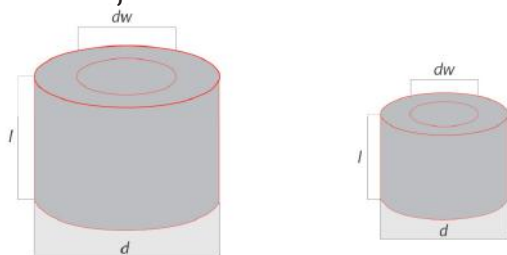
- mechanicznym
- defektoskopowym
- metalograficznym



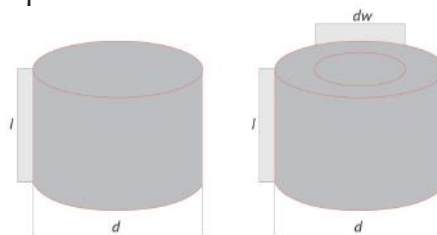
WYROBY KUTE

odkuwki

Pierścienie i tuleje rozkuwane



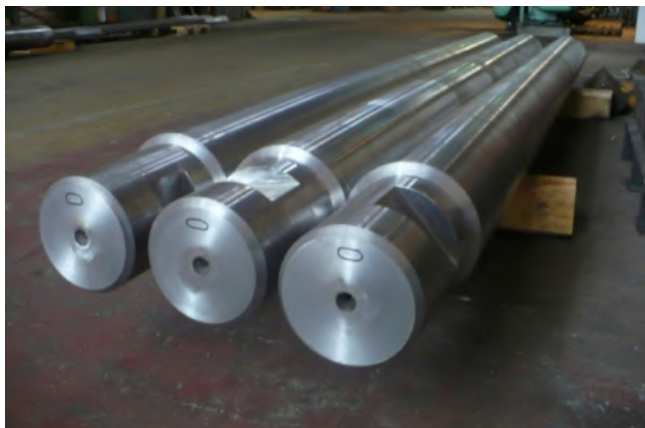
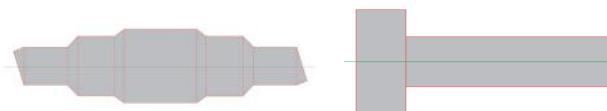
Krażki pełne i z otworem



Kostki i płyty



Odkuwki kształtowe swobodnie kute
wały wielostopniowe i kołnierzowe



WYROBY KUTE

ODLEWY

Odlewy

Proponujemy odlewy żeliwne, stalowe oraz w szerokim zakresie odlewy z metali nieżelaznych (brązy, mosiądze, stopy miedzi, aluminium itp.)

Stosowane technologie odlewania:

I. odlewanie w formach piaskowych

- | | |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none">1. Żeliwne o masie od 1,5 do 25 000 kg:<ul style="list-style-type: none">• żeliwo szare• stopowe (odporne na ścieranie, żaroodporne)• sferoidalne (GGG40-GGG70) oraz GGG-40.3 | <ol style="list-style-type: none">2. Stalowe o masie od 1,5 do 15 000 kg<ul style="list-style-type: none">• staliwo węglowe konstrukcyjne• staliwo odporne na ścieranie (w tym wysokomanganowe i wysokochromowe)• staliwo żaroodporne i żarowytrzymałe• staliwo odporne na korozję |
|---|---|

II. Odlewy odśrodkowe

Stosowane materiały: brązy, brązy ołowiane i aluminium, mosiądze, aluminium oraz stopy aluminium o zakresie średnic zewnętrznych od 80 do 200 mm.

Na odlewy wystawiany jest atest EN 10204-3.1

Wszystkie prezentowane odlewy i odkuwki obrabiamy w naszym zakładzie produkcyjnym **LOGIS - REGENERACJA w Częstochowie, gdzie wg rysunków i projektów powstają części, elementy linii, a także całe urządzenia.**



GRUPA LOGIS

Logis®
sp. z o.o.
PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWE

Logis®
sp. z o.o.
REGENERACJA

PROMONTIN

KODER

